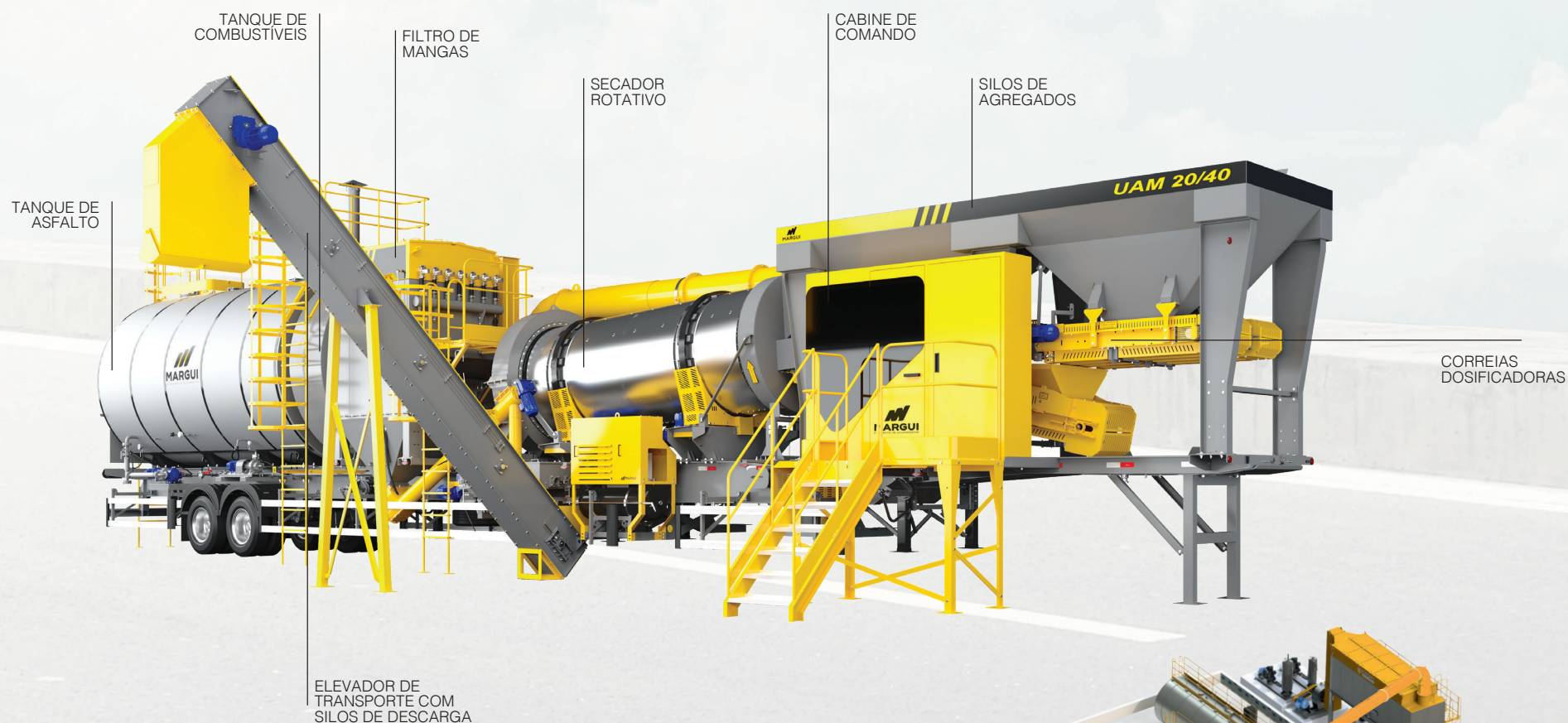


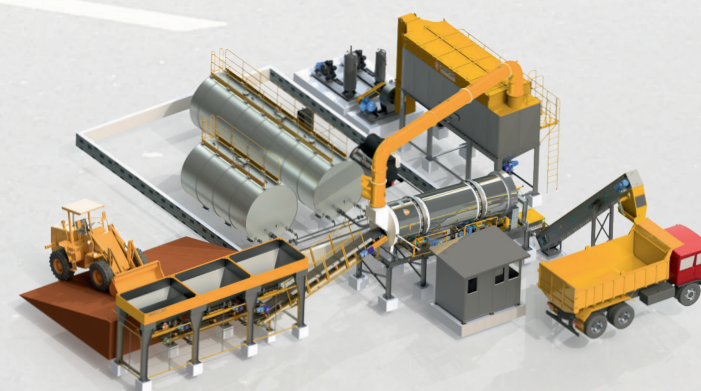
USINA DE ASFALTO

Modelo: UAM e UAF 20 a 40 t/h

Maior
mobilidade
do mercado



Usina de asfalto a quente (CBUQ), móvel, do tipo contrafluxo, montada em um único chassi incluindo tanques para produções de até 40 toneladas de asfalto por hora, com misturador externo de eixo duplo, queimadores alimentados a diesel ou gás e controle automático e manual da produção.



www.margui.com.br

Secador Rotativo de Agregados: Sistema Contrafluxo

- Tambor secador cilíndrico, confeccionado em chapas de aço;
- Possui palhetas internas em chapa;
- Acionado por dois motorreductores;
- Flange para instalação de diferentes opções de queimadores;
- Revestimento térmico através de uma camada de lã de rocha de 50 mm, garantindo a eficiência energética do sistema, coberto por chapas de aço inoxidável.

Misturador Externo

- Misturador externo do tipo "Pug-mill", com eixo duplo de alta resistência com braços e palhetas intercambiáveis;
- Eixos paralelos com giro sincronizado em sentido contrário;
- Acionado por motorreductores;
- Barra espargidora de CAP com aquecimento por óleo térmico.



Silos de Agregados e Pesagem

- Dois silos em formato de pirâmide invertida;
- Um dos silos bipartido, para possibilitar utilização de até 3 materiais;
- Motovibrador instalado na parede de um dos silos;
- Pesagem do tipo dinâmica, individual através de células de carga;
- Correias com ajuste de velocidade a partir da cabine de comando;
- Acionamento das correias dosadoras através de motorreductores;
- Acionamento da correia transportadora através de motorreductor.

Sistema de Carga e Descarga

- Elevador de arraste do tipo Redler®;
- Fabricado em aço estrutural de alto desempenho;
- Acionado por motorreductor.

Cabine de Comando e Controle

- Automação por sistema supervisório com controle eletrônico da usina;
- Cabine metálica revestida em poliestireno expandido (isolante térmico e acústico);
- Cabine e quadro elétrico climatizados com ar condicionado;
- Quadro de comando externo à cabine, atendendo à NR-12;
- Sistema para acompanhamento de produção e relatórios.

Condições para Produção Nominal

- Produção máxima de 40 t/h;
- Redução de umidade dos agregados considerada até $\leq 3\%$;
- Conteúdo máximo de "filler" no agregado $\leq 3\%$;
- Temperatura ambiente $\geq 20^\circ\text{C}$;
- Temperatura dos gases na saída do tambor secador = $120^\circ\text{C} \sim 130^\circ\text{C}$;
- Altitude de operação $\leq 1000\text{m}$ sobre o nível do mar;
- Temperatura da massa: 170°C .

Queimador

- Excelente secagem com queimador Margui;
- Queimador para óleo leve (diesel), combustível pesado, gás GLP ou GNV;
- Potência térmica variada;
- Ventilador centrífugo de alta pressão;
- Baixo consumo de combustível;
- Sensor de chama infravermelho;
- Monitoramento da chama em tempo real;
- Duplo sistema de atomização, composto por combustível com bomba de engrenagens e ar comprimido que se encontram no Bico atomizador (Sweller);
- Controle perfeito da abertura e alcance da chama.

Tanques

- Na configuração Diesel: um tanque bipartido com 30.000 litros para CAP e 5.000 litros para óleo diesel;
- Na configuração Gás: um tanque com 35.000 litros para CAP;
- Sistema de aquecimento tipo fogo tubular;
- Linha de asfalto aquecida por óleo térmico.

Filtro de Mangas

- Função de filtragem e recuperação dos finos;
- Sistema automático de limpeza das mangas tipo "Jet Pulse";
- Rosca transportadora acionada por motorreductor responsável pelo transporte de finos até o misturador;
- Exaustor controlado por inversor de frequência;
- Garantia de produção.

Linha de Aire Comprimido

- Alimentada por um compressor;
- Separador de ar condensado vertical;
- Alimenta o jato pulsante do filtro e o acionamento do pré-silo do elevador de arraste.

Dimensões:

