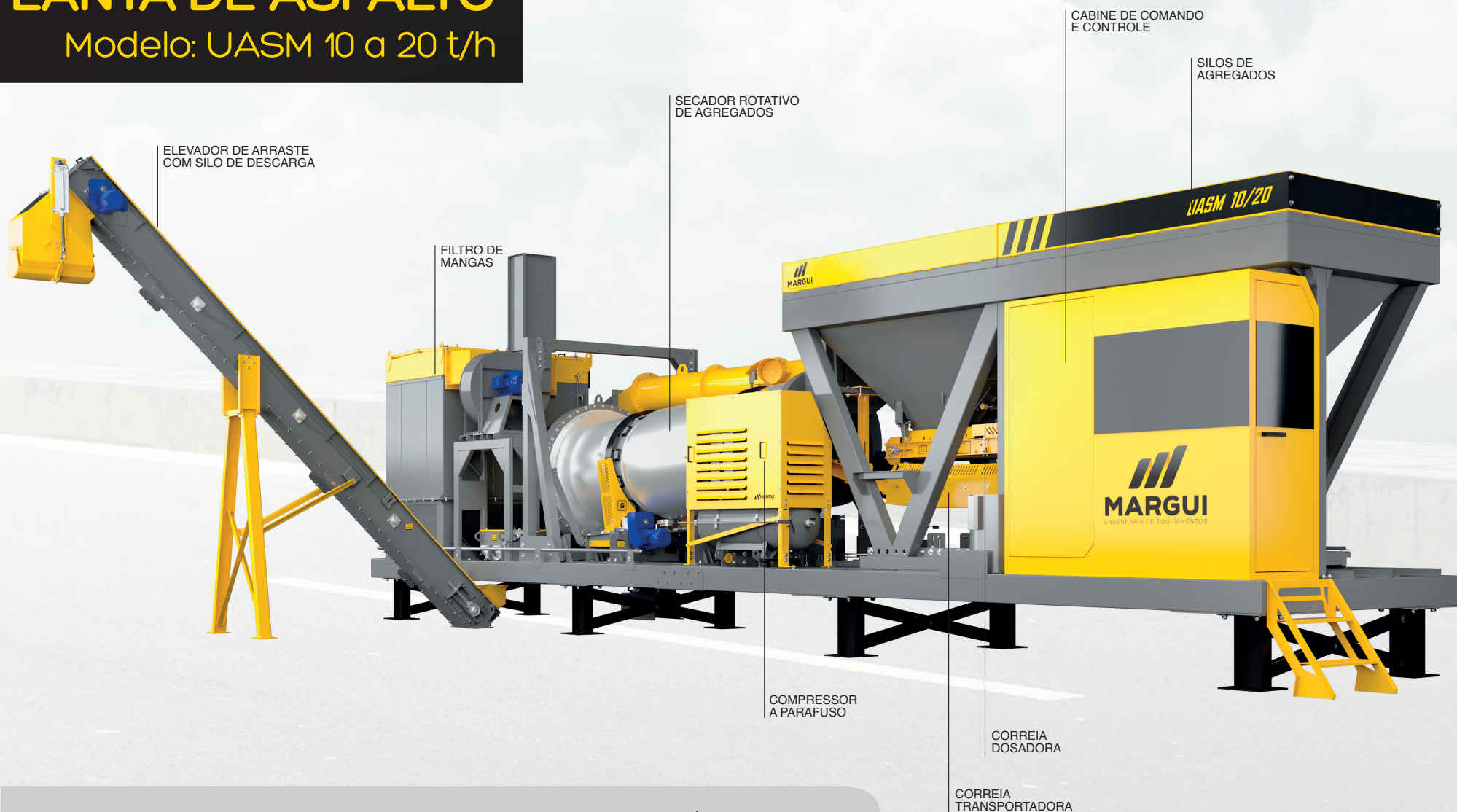


PLANTA DE ASFALTO

Modelo: UASM 10 a 20 t/h



Planta de Asfalto caliente (CBUQ), con capacidad de producción continua de hasta 20 ton/h, proyectada con las dimensiones internas de un contenedor de 40 pies. Sistema de pesaje dinámico individual para 2 materiales, mezclador externo, silos dosificadores, secador tipo contraflujo, ascensor de arrastre, filtro de mangas, quemador a diésel y software de control integrado.



Condições para Produção Nominal

- Produção máxima de 20 ton/h;
- Redução de umidade dos agregados considerada $\leq 3\%$;
- Conteúdo máximo de "filler" no agregado $\leq 3\%$;
- Temperatura ambiente $\geq 15^{\circ}\text{C}$;
- Temperatura dos gases na saída do tambor secador = $120^{\circ}\text{C} \sim 130^{\circ}\text{C}$;
- Altitude de operação $\leq 1000\text{m}$ sobre o nível do mar.

Silos de Agregados

- Dois silos em formato de pirâmide invertida;
- Moto vibrador instalado na parede de um dos silos;
- Pesagem dinâmica individual através de células de carga;

Acionamento das correias dosadoras através de motorreductores

- Correias com ajuste de velocidade a partir da cabine de comando

Sistema Pneumático

- Através de compressor a parafuso

Secador Rotativo de Agregados: Sistema Contrafluxo

- Tambor secador cilíndrico, confeccionado em chapas de aço;
- Palhetas internas em chapa especial;
- Acionado por motorreductores;
- Flange para instalação de diferentes opções de queimadores (óleo leve);
- Revestimento térmico através de uma camada de lã de rocha, garantindo a eficiência energética do sistema, coberto por chapas de aço inoxidável.

Filtro de Mangas

- Função de filtragem e recuperação dos sólidos em suspensão;
- Sistema automático de limpeza das mangas tipo "Jet Pulse";
- Transporte dos finos ao misturador através de um helicoidal;
- Rosca transportadora acionada por motorreductor;
- Sistema de emergência para alta temperatura do filtro (DAMPER).

Queimador

- Sistema de controle de pressão e temperatura de combustível;
- Sistema de acendimento automático;
- Opcional queimador a gás.

Cabine de Comando e Controle

- Automação por sistema supervisório com controle automático e manual da usina (software);
- Cabine metálica com revestimento térmico e acústico;
- Cabine com ar condicionado;
- Quadro de comando interno à cabine, atendendo a NR-12;
- Sistema para acompanhamento de produção e relatórios.

Elevador de Arraste com Silo de Descarga

- Elevador de arraste do tipo Redler;
- Fabricado em aço estrutural de alto desempenho;
- Acionado por motorreductor;
- Silo de armazenagem antissegregação.

Misturador Externo

- Misturador externo do tipo "pug-mill" com eixo duplo de alta resistência e braços e palhetas intercambiáveis;
- Eixos paralelos com giro sincronizado;
- Acionado por motorreductores;
- Barra espargidora de CAP com aquecimento por óleo térmico.

Dimensões

