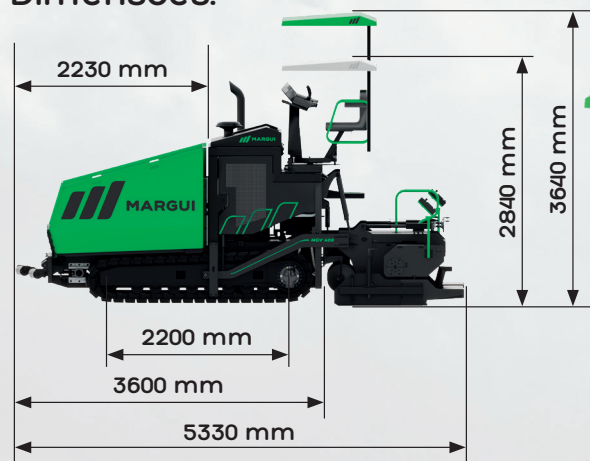


Vibroacabadora MGV 400

Com produção de 400 t/h, a vibroacabadora possui motor Cummins QSB 4.5, sistemas homologados Cummins e Bosch Rexroth, tração eletrônica de alto torque e esteiras emborrachadas.

Conta ainda com piloto automático para velocidade e direção constantes, e mesa extensível de 2.200 a 4.000 mm, podendo chegar a 5.000 mm com extensões (opcional).

Dimensões:



Sistema de alimentação

- Alta capacidade de abastecimento nos silos, com design que facilita o escoamento;
- Transportadores de massa com correntes resistentes ao desgaste e componentes de fácil substituição;
- Esteiras com controle proporcional e independente, ajustando o abastecimento de acordo com a demanda;
- Transportadores e helicoidais independentes, com operação automática ou manual, por meio de sensores de contato ou sônicos;
- Sistema helicoidal com regulagem de altura, que reduz o acúmulo de material à frente da mesa, diminuindo esforço e consumo de combustível.

Sistema de tração

- Esteiras emborrachadas de alta tecnologia, garantindo maior vida útil e aderência, sem marcar o pavimento;
- Alta capacidade de tração, com grande área de contato com o solo;
- Freios hidrostáticos homologados, oferecendo alto desempenho e segurança;
- Função de giro no próprio eixo, facilitando manobras;
- Controle eletrônico das esteiras, proporcionando manobras suaves, boa manobrabilidade e sistemas de segurança eficientes.

Posto de comando

- Ergonomia com deslocamento lateral e 3 posições de trabalho;
- Painel com IHM colorida de alta definição e botões iluminados, garantindo visibilidade dia e noite;
- Toldo de proteção com regulagem de altura e deslocamento junto ao t, oferecendo proteção e agilidade;
- Piloto automático para deslocamento e curvas, garantindo velocidade contínua e melhor acabamento;
- Modo de operação estacionário, assegurando segurança no setup inicial da máquina;
- Controle de funções via botões intuitivos, permitindo operação com uma mão.

Mesa

- Mesa com abertura ajustável de 2,2 m a 4,0 m, ou até 5,0 m com extensões mecânicas;
- Sistema de vibração com alta capacidade de adensamento e controle eletrônico da frequência e amplitude de vibração;
- Aquecimento GLP com dois bicos por módulo, garantindo homogeneidade no aquecimento;
- Estrutura robusta, composta por componentes de alta qualidade e resistência ao desgaste;
- Sistema de flutuação com controle eletrônico de travamento, mantendo a mesa estável durante paradas e trocas de caminhão;
- Acendimento elétrico opcional dos queimadores, dispensando o uso de tochas manuais.

Plataforma mecânica

- Motor eletrônico Cummins QSB 4.5, de alta tecnologia e ampla presença no mercado nacional;
- Manutenção simples, com acesso facilitado e redução do tempo de parada;
- Sistema eletrônico com modos de operação e transporte, oferecendo versatilidade e eficiência;
- Sistema ECO, garantindo menor consumo, menos ruído, menos emissões e mais conforto operacional;
- Sistemas periféricos (troca de calor, escapamento, estrutura e eletrônica) homologados.

Plataforma Hidráulica

- Sistemas homologados Cummins e Bosch Rexroth, garantindo mais segurança e confiabilidade;
- Gerenciamento inteligente do consumo, conforme o modo de trabalho;
- Sistema ECO: proporciona economia de combustível, maior durabilidade e operação mais suave;
- Tração eletrônica com alta força e performance, garantida por sistema homologado;
- Acionamento eletrônico da tração, sem cabos ou componentes mecânicos, garantindo mais precisão e menos desregulações.

Extras

- Equipamento compacto, com alta produtividade, ideal para vias estreitas, lotes, estradas, áreas urbanas e ciclovias;
- Dimensões compatíveis com contêiner 40' HC Open Top, permitindo transporte de até duas máquinas;
- Compatível com sistemas de nivelamento eletrônico;
- Opcional de extensão de mesa até 5.000 mm;
- Opcional de redução de mesa até 1.100 mm;
- Preparado para integração com sistema de telemetria.

Homologações:



rexroth
A Bosch Company

Baixe aqui a
lâmina deste
produto.



www.margui.com.br