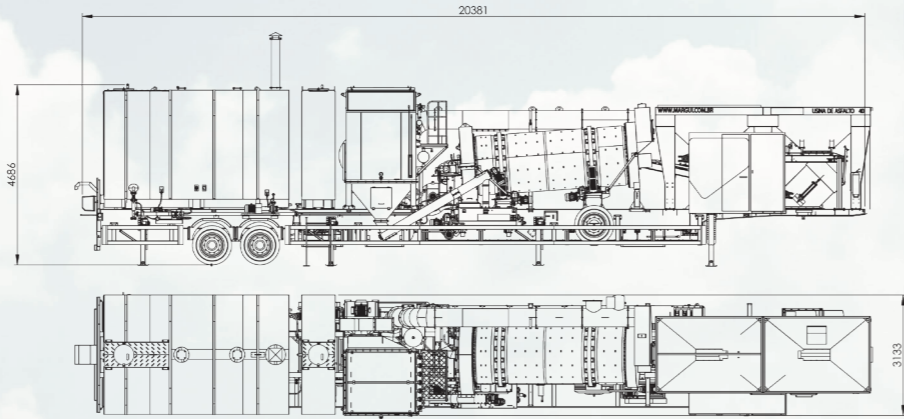


USINA DE ASFALTO

Modelo: UAM 20/40 t/h

Usina de asfalto a quente (CBUQ), móvel, do tipo contrafluxo, montada em um único chassi incluindo tanques para produções de até 40 toneladas de asfalto por hora, com misturador externo de eixo duplo, queimadores alimentados por óleo pesado, óleo diesel ou gás, e controle automático e manual da produção.

Dimensões:



Condições para Produção Nominal

- Produção máxima de 40 t/h;
- Redução de umidade dos agregados considerada até $\leq 3\%$;
- Conteúdo máximo de “filler” no agregado $\leq 3\%$;
- Temperatura ambiente $\geq 15^{\circ}\text{C}$;
- Temperatura dos gases na saída do tambor secador = $120^{\circ}\text{C} \sim 130^{\circ}\text{C}$;
- Altitude de operação $\leq 1000\text{m}$ sobre o nível do mar;
- Temperatura da massa: 170°C .

Silos de Agregados

- Dois silos em formatos de pirâmide invertida, sendo um bipartido;
- Motovibrador instalado na parede de um dos silos;
- Pesagem do tipo dinâmica, individual através de células de carga;
- Acionado automaticamente, ou, manualmente pelo painel de controle;
- Correias com ajuste de velocidade a partir da cabine de comando, controladas pelo software.

Secador Rotativo Contrafluxo

- Tambor secador cilíndrico, confeccionado em chapas de aço;
- Acionado por dois motorreductores;
- Flange para instalação de diferentes opções de queimadores;
- Revestimento térmico através de uma camada de lã de rocha de 50 mm, garantindo a eficiência energética do sistema, coberto por chapas de aço inoxidável.

- **Móvel sobre chassi com 02 eixos.**
- **Fabricada em um único chassi, incluindo o tanque de asfalto de 35.000 litros e combustível de 5.000 litros.**
- **Concepção “Plug and Play”.**

Precisão e tecnologia para obras de alta qualidade.

A usina UAM 40 t/h, com tecnologia de secagem contrafluxo, controle automático de granulometria e teor de asfalto, com eficiência e qualidade para grandes obras.

Misturador Externo

- Misturador externo do tipo pugmill, com eixo duplo de alta resistência coxam braços e palhetas intercambiáveis;
- Eixos paralelos sincronizados;
- Acionado por motorreductores;
- Barra espargidora de CAP com aquecimento por óleo térmico.

Filtro de Mangas

- Função de filtragem e recuperação dos finos;
- Sistema automático de limpeza das mangas tipo “Jet Pulse”;
- Transportador helicoidal acionado por motorreductor para transporte dos finos ao misturador.
- Exaustor controlado por inversor de frequência;
- Garantia de produção.

Elevador

- Elevador de arraste do tipo Redler®;
- Fabricado em aço estrutural com alta resistência ao desgaste;
- Acionado por motorreductor;
- Pré-silo antissegregação.

Tanques

- Configuração padrão 35.000 litros de asfalto + 5.000 litros de combustível (Óleo pesado) + 300 litros de Diesel.

Cabine de Comando e Controle

- Automação por sistema supervisor com controle eletrônico da usina;
- Cabine metálica revestida em poliestireno expandido (isolante térmico e acústico);
- Cabine e quadro elétrico climatizados com ar condicionado;
- Quadro de comando externo à cabine, atendendo à NR-12;
- Sistema para acompanhamento de produção e relatórios.

Queimador

- Excelente secagem com queimador Margui;
- Queimador para óleo leve (diesel), combustível pesado, gás GLP ou GNV;
- Potência térmica variada;
- Ventilador centrífugo de alta pressão;
- Baixo consumo de combustível;
- Sensor de chama infravermelho;
- Monitoramento da chama em tempo real;
- Duplo sistema de atomização, composto por combustível com bomba de engrenagens e ar comprimido;
- Controle perfeito da abertura e alcance da chama.

Sistema Pneumático

- Através de compressor a parafuso.

Baixe aqui a lâmina deste produto.

