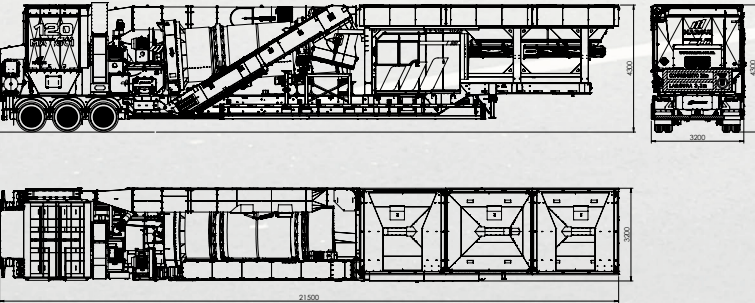


USINA DE ASFALTO

ROADWAY 120



Dimensões:



A nova usina ROADWAY 120 é fruto de um extenso processo de reengenharia, validado por simulações computacionais (como análise estrutural, de fluxo e de partículas). O resultado é uma usina mais confiável, com desempenho superior, maior vida útil e manutenção corretiva reduzida.

Além disso, seu sistema otimizado permite o uso de até 25% de RAP, reduzindo significativamente o consumo de CAP e combustível – o que se traduz em economia real para o seu negócio.

Condições para Produção Nominal

- Produção máxima de até 120 t/h;
- Redução de umidade dos agregados considerada $\leq 3\%$;
- Conteúdo máximo de “filler” no agregado $\leq 3\%$;
- Temperatura ambiente $\geq 20^\circ\text{C}$;
- Temperatura dos gases na saída do tambor secador = $120^\circ\text{C} \sim 130^\circ\text{C}$;
- Altitude de operação ≤ 1000 m sobre o nível do mar.

Silos de Agregados

- 3 silos dosadores de 10 m^3 ;
- 4º silo opcional removível;
- Motovibrador de linha no 1º silo (opcional nos demais);
- Pesagem dinâmica individual com células de carga;
- Correias dosadoras com regulagem fina, controle por inversor e ajuste de velocidade automático ou manual;
- Sensor de nível e Giroflex (opcionais);
- Grelha na entrada dos silos (opcional);
- Acionado automaticamente ou manualmente pelo painel de controle.

Secador Rotativo Contrafluxo

- Tambor secador cilíndrico, confeccionado em chapas de aço;
- Palhetas internas em chapa especial;
- Acionado por motorreduzores;
- Flange para instalação de diferentes opções de queimadores;
- Revestimento térmico com camada de lã de rocha, garantindo a eficiência energética do sistema, coberto por chapas de aço inoxidável;
- Simulado em computador para melhor cascadeamento dos agregados.

Misturador Externo

- Misturador externo do tipo pugmill, com eixo duplo de alta resistência, com braços e palhetas intercambiáveis;
- Novo sistema de sincronização dos eixos;
- Acionado automaticamente ou manualmente pelo painel de controle;
- Barra espargidora de CAP com aquecimento por óleo térmico;
- Já preparado para receber até 25% de RAP.

Filtro de Mangas

- Filtragem e recuperação dos finos;
- Sistema automático de limpeza das mangas com válvulas Full Immersion, garantindo maior eficiência;
- Transporte dos finos ao misturador através de transportador helicoidal acionado por motorreductor;
- Opcionais: separador estático e mangas em nomex.

Elevador

- Elevador de arraste Redler®;
- Eleva o material do misturador até o silo de carregamento antissegregação;
- Fabricado em aço estrutural com alta resistência ao desgaste;
- Acionado por motorreductor;
- Sistema pneumático em alumínio, reduzindo tempo de manutenção;
- Palhetas parafusadas para fácil manutenção.

Sistema Pneumático

- Através de compressor a parafuso.

Cabine de Comando e Controle

- Automação por sistema supervisor com controle eletrônico da usina;
- Nova Cabine Margui, projetada para ergonomia (NR-17) e conforto do operador;
- Quadro elétrico climatizado com ar-condicionado dedicado;
- Quadro de força IP-66 externo à cabine, conforme NR-12;
- Software para controle do processo de produção;
- Interface Homem-Máquina de 15” prática e operacional;
- Controle automático com início em apenas três cliques ou operação até 100% manual;
- Automação robusta com sinalização sonora de falhas;
- Acesso remoto para monitorar a produção em tempo real.

Queimador

- Queimador para óleo leve (diesel) ou combustível pesado;
- Potência térmica variada;
- Ventilador centrífugo de alta pressão;
- Baixo consumo de combustível;
- Sensor de chama infravermelho;
- Monitoramento da chama em tempo real;
- Duplo sistema de atomização: combustível com bomba de engrenagens e ar comprimido no bico atomizador;
- Controle da abertura e do alcance da chama por volante de regulagem;
- Controle de entrada de ar por inversor.



Baixe aqui a lâmina deste produto.

