

USINA DE ASFALTO

Modelo: UAM 140 t/h

ELEVADOR EM
POSIÇÃO DE
TRABALHO

SECADOR
ROTATIVO

CABINE DE
COMANDO

SILOS DE
AGREGADOS

FILTRO DE
MANGAS

CORREIAS
TRANSPORTADORAS

CORREIAS
DOSADORAS

UAM-140



**EMIÇÃO DE PARTICULADOS
DENTRO DAS NORMAS AMBIENTAIS**



www.margui.com.br

Secador Rotativo de Contrafluxo

- Sistema de secagem de contra fluxo com alto rendimento e economia de combustível.
- Aletas internas parafusadas, com desenho exclusivo e configurável em função ao tipo de agregado a ser utilizado.
- Revestido externamente em aço inox polido.
- Sistema de tração desenvolvido em liga metálica resistente ao atrito.
- Conjunto de aletas desenvolvidas em material de alta resistência a abrasão, parafusadas o que facilita a manutenção;
- Queimador do secador desenvolvido com componentes para maior geração de calor.
- Sistema de acendimento de chama à distância.
- Injeção de combustível por bomba de engrenagem.
- Controle de temperatura do combustível para assegurar a viscosidade.

Misturador Externo - Tipo Pug-mill

- Produção contínua.
- Eixo duplo de com alta resistência mecânica.
- Acionado moto redutores dimensionados para grandes capacidades.
- Barra espargidora aquecida com óleo térmico.
- Adição dos finos oriundos do filtro de mangas.
- Braços e palhetas intercambiáveis e ajustáveis.
- Sistema de aquecimento no fundo do misturador.
- Chapas de desgaste internas.
- Preparado para instalação de sistema de RAP.
- Preparado para instalação de sistema de Filler.
- Preparado para instalação de sistema de fibra (SMA).

Cabine de Comando e Controle

- Cabine construída com material metálico.
- Climatizada e com janelas em policarbonato para visualização das operações da usina.
- Painel elétrico e mesa de comando em conformidade com as normas NR-10/NR-12.
- Sistema de controle totalmente computadorizado.
- Sistema de automação preparado para fornecer qualquer tipo de informação em tempo real.

Sistema de Telemetria

- Conexão através de rede (LAN) ou celular.
- Permite acesso a informações em tempo real, como produção instantânea do equipamento, produção por silo de agregados, consumo de britas e asfalto, temperatura de saída da massa etc.

Sistema Purificador de Ar a seco, Tipo Filtro de Mangas

- Material filtrante com mangas de fácil manutenção e substituição.
- Sistema automático de limpeza das mangas que funciona com um pulso de ar comprimido.
- Os materiais coletados no filtro são destinados para o misturador.
- Mangas dimensionadas para altas temperaturas.
- Sistema de mangas que assegura a menor relação de ar/pano.

Silos de Agregados e Pesagem

- Quatro silos com formato piramidal invertido e com volume total de 30 m³, sendo 02 silos de 10 m³ cada, e 01 silo bipartido sendo 5 m³ em cada.
- Correias individuais com pesagem dinâmica.
- Dois silos com moto vibrador.
- Correias dosadoras/extratoras tipo de arraste equipadas com células de carga para controle de pesagem dos agregados.
- Correias planas e com borda sanfonada.

Exaustor

- Exaustor centrífugo com velocidade controlada automaticamente ou manualmente.
- Sem necessidade de controle de fluxo por "Damper".
- Permite compensar perdas de produção ocasionadas por altitude até 1000 metros e garante a produção em função de aumento de umidades dos agregados.
- Sem necessidade de correias e polias. De acordo com NR-12

Elevador de Massa Tipo Redler

- Elevador de transferência da massa do misturador para o caminhão, articulado.
- Fundo do elevador é fabricado em chapa de aço, resistente ao desgaste.
- Pré-silo de descarga, na parte superior do elevador, com acionamento automático ou manual, conforme a necessidade.

Queimador

- Tipo "Duo-Bloco"- Margui.
- Queimador para combustíveis leves e pesados.
- Combustível utilizado: Óleo viscoso/Oleo diesel/BPF/Xisto/BTE.
- Retificador de temperatura para combustível.
- Bomba de Combustível do tipo de engrenagem.
- Filtro combustível tipo cesto "Y".
- Ventilador centrífugo de alto rendimento.
- Sistema de atomização do combustível por ar comprimido.

Dimensões:

