

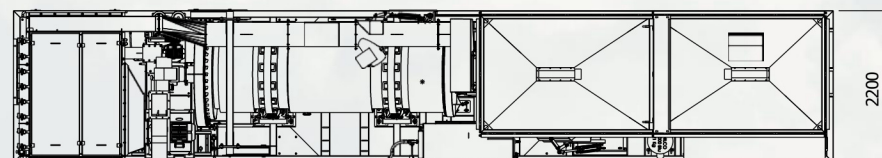
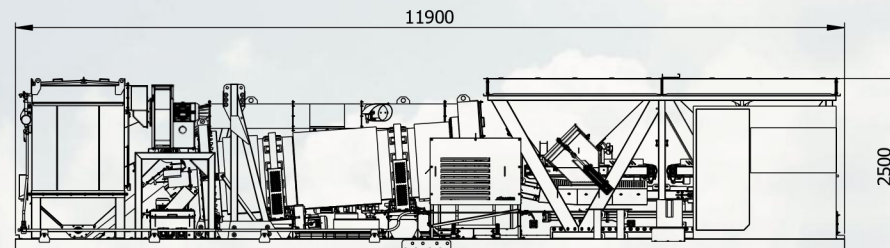
USINA DE ASFALTO

Modelo: UASM 10/20 t/h semimóvel

Usina de Asfalto a quente (CBUQ), com capacidade de produção contínua de até 20 t/h, projetada com as dimensões internas de um container de 40 pés.

Sistema de pesagem dinâmica individual para 3 materiais, misturador externo, silos dosadores, secador tipo contra fluxo, elevador de arraste, filtro de mangas, queimador a diesel e software de controle integrado.

Dimensões:



Secador Rotativo de Agregados: Sistema Contrafluxo

- Tambor secador cilíndrico, confeccionado em chapas de aço;
- Palhetas internas em chapa especial;
- Acionado por motorreductores;
- Flange para instalação de diferentes opções de queimadores (óleo leve);
- Revestimento térmico através de uma camada de lã de rocha, garantindo a eficiência energética do sistema, revestido por chapas de aço inoxidável.

Queimador

- Sistema de controle de pressão e temperatura de combustível;
- Sistema de acendimento automático;
- Opcional queimador a gás (GLP/GNV).

Sistema Pneumático

- Através de compressor a parafuso.

- **Compacta sobre chassi monobloco.**
- **Secador contrafluxo.**
- **Misturadores externo.**
- **03 silos dosadores.**
- **Software para controle de granulometria e teor de asfalto.**

Eficiência compacta para o máximo desempenho.

A usina UASM 10/20 t/h combina tecnologia de ponta, pesagem dinâmica e automação avançada. Garante precisão na dosagem dos agregados e teor de asfalto.

Condições para Produção Nominal

- Produção máxima de 20 t/h;
- Redução de umidade dos agregados considerada $\leq 3\%$;
- Conteúdo máximo de “fina” no agregado $\leq 3\%$;
- Temperatura ambiente $\geq 15^{\circ}\text{C}$;
- Temperatura dos gases na saída do tambor secador = $120^{\circ}\text{C} \sim 130^{\circ}\text{C}$;
- Altitude de operação $\leq 1000\text{m}$ sobre o nível do mar.

Silos de Agregados

- Três silos em formato de pirâmide invertida;
- Moto vibrador instalado na parede de um dos silos;
- Pesagem dinâmica individual através de células de carga;
- Acionado automaticamente, ou, manualmente pelo painel de controle;
- Correias com ajuste, controladas pelo software.

Filtro de Mangas

- Função de filtragem e recuperação dos sólidos em suspensão;
- Sistema automático de limpeza das mangas tipo “Jet Pulse”;
- Transportador helicoidal acionado por motorreductor para transporte dos finos ao misturador.
- Sistema de emergência para alta temperatura do filtro (DAMPER).

Misturador Externo

- Misturador externo do tipo “pug-mill” com eixo duplo de alta resistência e braços e palhetas intercambiáveis;
- Eixos paralelos com giro sincronizado;
- Acionado por 2 motorreductores
- Barra espargidora de CAP com aquecimento por óleo térmico.

Cabine de Comando e Controle

- Automação por sistema supervisor com controle automático e manual da usina (software);
- Cabine metálica com revestimento térmico e acústico;
- Cabine com ar condicionado;
- Quadro de comando interno à cabine, atendendo a NR-12;
- Sistema para acompanhamento de produção e relatórios.

Elevador de Arraste com Silo de Descarga

- Elevador de arraste do tipo Redler;
- Fabricado em aço estrutural de alta resistência ao desgaste;
- Acionado por motorreductor;
- Silo de armazenagem antissegregação.